

静电喷涂-高压电源应用

1、什么是静电喷涂

是指在电晕放电（前面已经有文章介绍了）基础上，使喷出来的雾化涂料在直流高压电场下带上负电荷，吸附在带正电荷的基底，就完成了喷涂过程。

2、静电喷涂的基本原理

静电喷涂就是利用正负电荷相互吸引的原理，使要喷涂的涂料带上正电荷，要被喷涂的设备（杯子、盘子、钢板等）带上负电荷，正负电荷相互吸引，就会喷设备上。

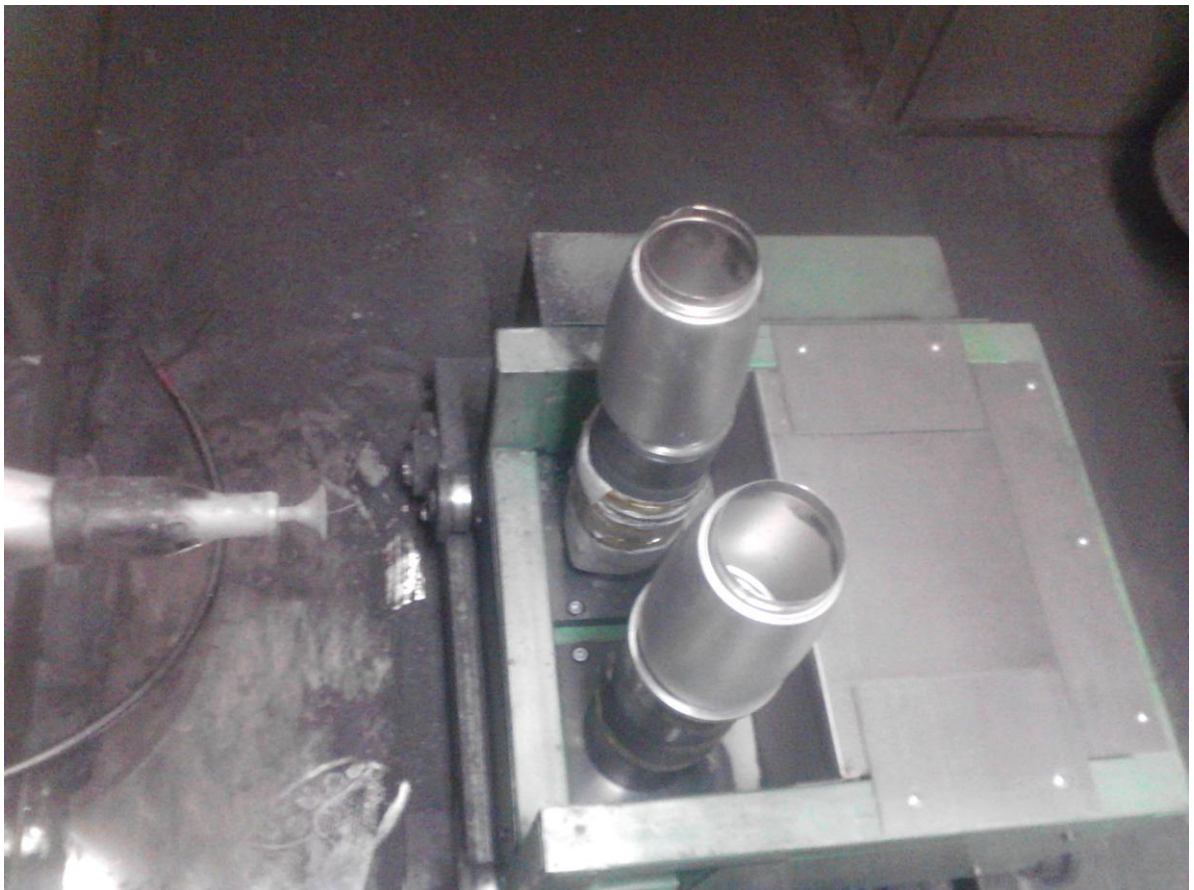
3、静电喷涂的举例

以杯子为例，油料加在喷嘴里，喷嘴在传送带上下，并固定在绝缘的支柱上，传送带在喷嘴之间，并有一段距离，使传送带带上直流高压电源输出的负电，喷嘴接地，这样，传送带上的杯子在经过喷嘴之后就会被喷上涂料。

4、静电喷涂的应用

主要应用在金属材料的外表喷绘，使单调颜色的金属外表喷上五颜六色的涂料，使产品更美观，更有卖点，使大众所接受。

下面是与大连众兴合作过的用户发来的应用图片：





这是喷涂之后的带有磨砂的效果。

5.静电喷涂需要的设备

正极性直流高压电源、负极性直流高压电源、油料雾化装置、传送装置等。

其中主要部件是直流高压电源，对其要求有拉弧保护功能，耐用不坏，适合生产线上的要求，不能半途停机影响生产，大连众兴电子科技有限公司生产的高压电源均具有以上直流电源的特性。

